

Macerator 4 | & 10 |

POMPE DE RELEVAGE DES CONDENSATS

Les pompes Macerator sont adaptées pour récupérer les condensats de dégivrage d'armoires réfrigérées et de chambres froides. Elles disposent d'un filtre à lame interne destiné à éviter l'encrassement de la pompe de débris alimentaires.



Débit max. de 780 l/h



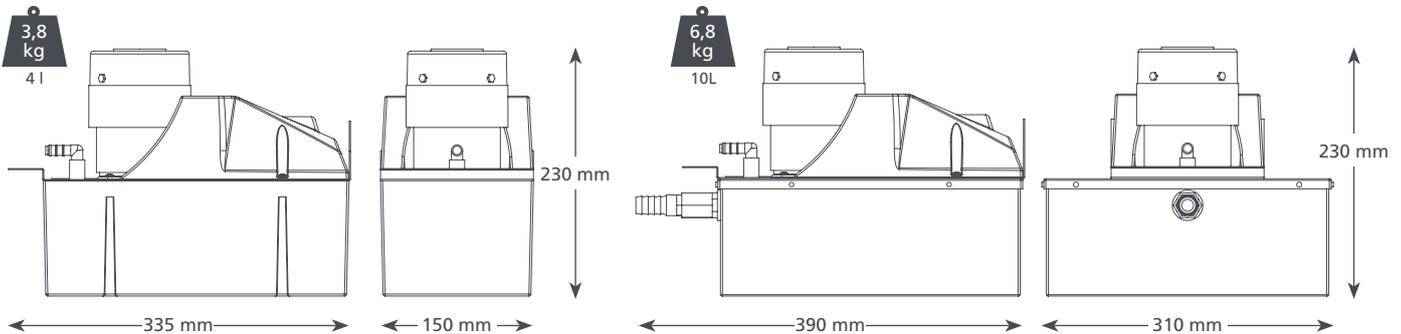
Hauteur max. rec. : 8,5 m
(débit 80 l/h)

AVANTAGES

- Filtre à lame interne
- Hauteur de refoulement et débit performants
- Contact d'alarme

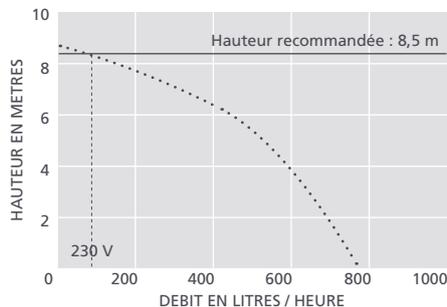
COMPATIBILITÉ

- Sous une ou plusieurs vitrines réfrigérées ; OEM
- ✓ **Idéale pour...** traiter les débris alimentaires qui peuvent encrasser la pompe



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit max.	780 l/h à une hauteur de 0 m
Hauteur max. rec.	8,5 m
Capacité du bac	4 L & 10 L
Niveau sonore à 1 m	64 dB(A)
Alimentation électrique	230 VCA, 50-60 Hz, 0,38 A
Fonctionnement	Non continu
Classe d'isolation	Appareil I
Puissance max. du climatiseur	s.o.
Temp. max. de l'eau	40 °C (104 °F)
Admissions / Évacuations	x2 Admissions de 40 et 55 mm et évacuations de 10 mm
Indice de protection IP	19 mm (3/4 po) dans le bac (10 L uniquement)
Interrupteur de sécurité	4 L & 10 L : IP21
Protection thermique	3,0 A, normalement fermé
Auto amorçante	s.o.



OPTIONS : ACCESSOIRES XTRA

Désignation		Code article
Fusible 1 A		FP2620
Adaptateur auto étanche		FP2038
Tube semi rigide 3/8" (10 mm)		AX5101
StayClean Strips		FP1248



Pour plus d'accessoires d'installation, consultez notre gamme Aspen Xtra

RÉFÉRENCE

Macerator 4 l	FP2305
Macerator 10 l	FP2307

Téléchargez la notice sur aspenspumps.com

INCLUS DANS L'EMBALLAGE

Pompe Macerator 4 L ou 10 L (y compris le câble d'alimentation de 2 m) • Notice d'installation