

GRUNDIG ETNA



PRODUCTION DE CHALEUR
CHAUFFAGE, EAU CHAUDE SANITAIRE
CHAUFFAGE PISCINE

ETNA UNE ÉRUPTION DE DIFFÉRENCES AVEC LES POMPES À CHALEURS CLASSIQUES

La pompe à chaleur monobloc air/eau ETNA est une solution innovante, conçue pour offrir une performance énergétique maximale tout en minimisant son impact environnemental. Grâce à l'utilisation du gaz R32, elle garantit une efficacité supérieure et une gestion plus respectueuse de l'environnement. Ce réfrigérant de nouvelle génération ne présente aucun impact sur la couche d'ozone et permet des économies d'énergie considérables.



Produits silencieux

Gamme ETNA allant de 59 dB à 68 dB en puissance acoustique. Bénéficiez également d'un mode «silencieux» pour toujours plus de confort.



Classe énergétique A+++ / A++

Profitez d'une classe énergétique A+++ avec une sortie d'eau à 35° et A++ avec une sortie à 55°, pour des économies d'énergie quotidiennes considérables.



Connectivité

Gamme ETNA entièrement connectée grâce à un module Wifi intégré. Pilotez votre PAC à distance grâce à l'application HomeDirect.



TECHNOLOGIE INVERTER

La pompe à chaleur ETNA est équipée d'une technologie Inverter de pointe. Cette technologie s'applique au compresseur rotatif, au moteur de la pompe d'eau et au ventilateur. Elle permet une régulation précise des écarts de température, évitant ainsi les courants d'air froid et garantissant un confort thermique optimal. De plus, le fonctionnement en continu du moteur/compresseur élimine les redémarrages fréquents, réduisant ainsi la consommation énergétique et prolongeant la durée de vie de l'appareil.

ÉCO-RESPONSABILITÉ

Utilisant le gaz R32, la pompe à chaleur ETNA contribue activement à la protection de l'environnement. Ce réfrigérant, plus respectueux de l'écosystème, offre des performances énergétiques améliorées, avec une économie d'énergie de 6 à 7% par rapport aux réfrigérants traditionnels. Sa manipulation est plus aisée et son recyclage simplifié grâce à sa composition pure, faisant de la gamme ETNA un choix durable et responsable pour le chauffage de votre domicile.

CONNECTIVITÉ AVANCÉE

Avec l'intégration de la connectivité Wifi et l'application HomeDirect, la pompe à chaleur ETNA se distingue par sa gestion simplifiée et son confort d'utilisation. Vous pouvez piloter votre appareil à distance, ajuster les paramètres en temps réel et optimiser la consommation énergétique depuis votre smartphone ou tablette. Cette fonctionnalité vous permet de bénéficier d'un confort accru, où que vous soyez, et de gérer efficacement vos besoins en chauffage.

La pompe à chaleur ETNA représente une solution idéale pour ceux qui cherchent à allier performance énergétique, respect de l'environnement et confort moderne.

■ LES AVANTAGES PRODUIT

**Grande efficacité
énergétique**

**Plus grande stabilité de la
température pour toujours
plus de confort**

**Pas besoin de
surdimensionner la PAC**

**Grande fiabilité
dans le temps**



■ NOUVEAU DESIGN TOUT EN ELEGANCE :

DESIGN SOBRE ET INTEMPOREL

MÉTAL ANTIROUILLE



VENTILATEUR INVISIBLE





TECNOLOGIE

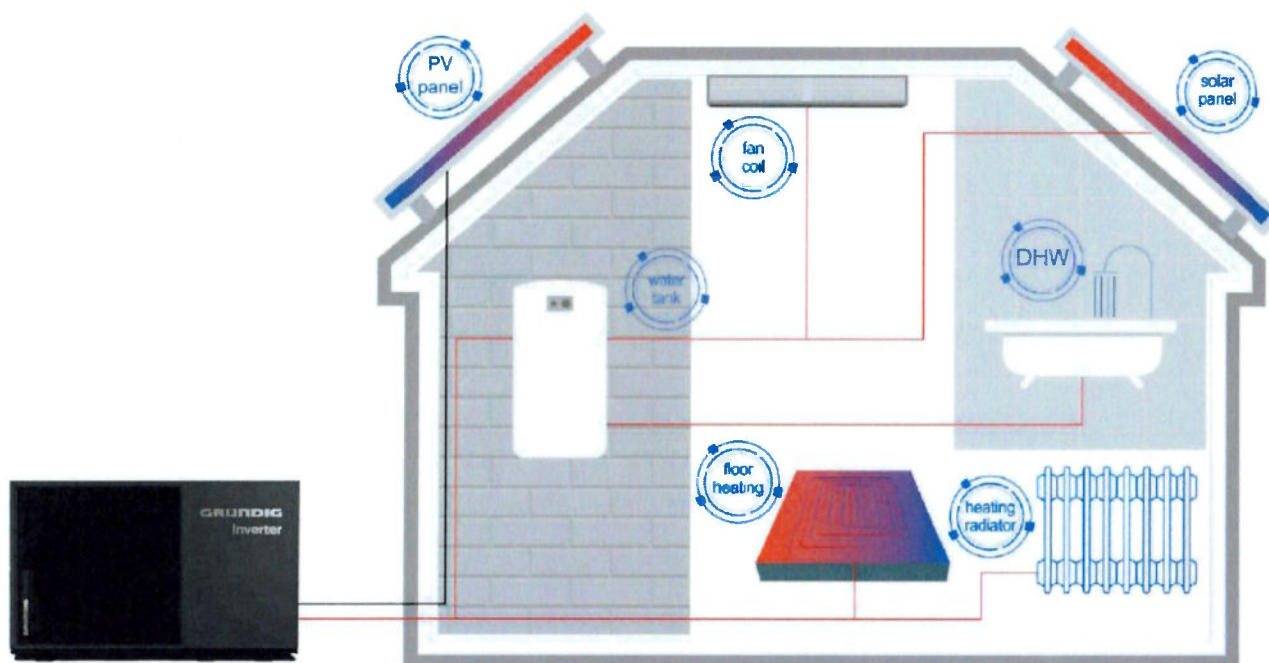
Inverter, une efficacité énergétique sans pareil

Cette technologie peut s'appliquer à un compresseur ou un moteur. La gamme ETNA dispose de cette technologie sur le compresseur rotatif, le moteur de la pompe d'eau et du ventilateur. Elle permet de mieux réguler les écarts de température afin d'éviter les courants d'air froid chez le consommateur pour plus de confort.

Ainsi, le moteur/compresseur fonctionne en continu ce qui évite les marche/arrêt intempestifs et la surconsommation d'énergie au redémarrage.

Cette technologie permet un meilleur contrôle de la puissance de votre PAC.

- Pas besoin de surdimensionner la PAC
- Grande efficacité énergétique
- Plus grande stabilité de la température pour toujours plus de confort
- Plus de silence
- Grande fiabilité dans le temps





COMMENT ÇA MARCHE ?

Principe de fonctionnement



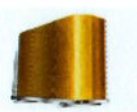
LE COMPRESSEUR INVERTER ROTATIF

Cette technologie de pointe assure une régulation précise de la température, une efficacité énergétique sans pareille, et une durabilité dans le temps. La bouteille anti-retour (du fluide réfrigérant en liquide) assure que le fluide soit sous forme de gaz et non liquide avant d'entrer dans le compresseur.



INSTALLATION ET ENTRETIEN

Tous les composants hydrauliques sont situés à l'intérieur de l'unité extérieure. Le système de réfrigération est entièrement contenu dans l'unité extérieure. Il n'est donc pas nécessaire de posséder une attestation de capacité pour l'installation et la mise en service de la PAC. L'attestation de capacité est uniquement impérative pour la maintenance de votre PAC. La structure est compacte, facile à utiliser et à installer. Les portes sur l'unité extérieure permettent un accès facile aux composants internes et un entretien facile.



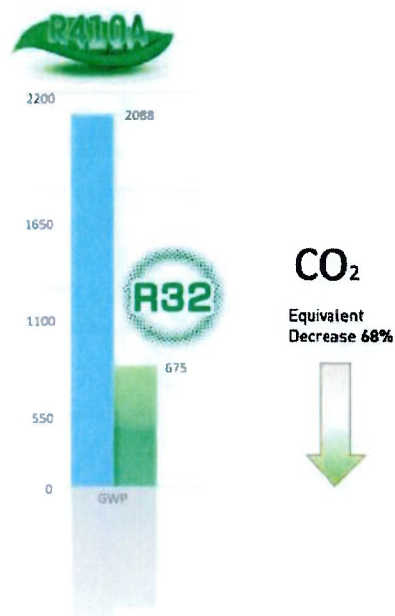
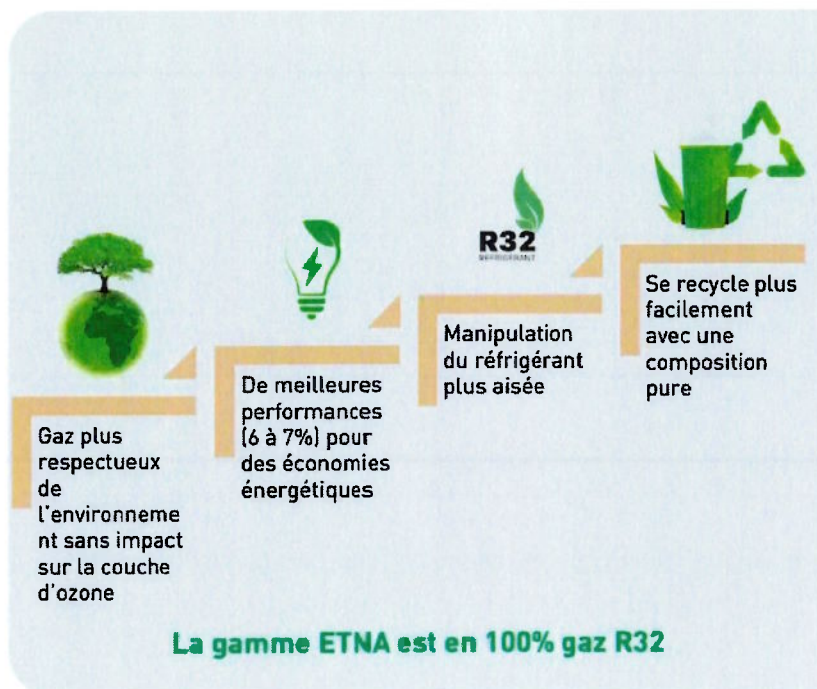
REVÊTEMENT HYDROPHILE (GOLD GUARD)

Le revêtement en aluminium hydrophile empêche le condenseur de rouiller et améliore l'efficacité du chauffage en accélérant le processus de dégivrage. Il est particulièrement adapté aux zones côtières.



INTERFACE FILAIRE LCD

Avec ses touches tactiles, contrôlez les paramètres de votre pompe à chaleur en temps réel et jusqu'à 50m de l'unité extérieure. Le capteur de température est intégré dans l'interface et vous indique en direct la température ambiante.



ECO-RESPONSABILITÉ

La pompe à chaleur ETNA utilise le gaz R32, un réfrigérant plus respectueux de l'environnement, ne présentant aucun impact sur la couche d'ozone. De plus, ce gaz permet de meilleures performances, avec des économies d'énergie de 6 à 7%, et se recycle plus facilement grâce à sa composition pure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES	GHPH-MM08	GHPH-MM10	GHPH-MM12	GHPH-MM12	GHPH-MM12
Type de pompe à chaleur	MonoblocAir/Eau				
Puissance nominale (W)	6800 W	7500 W	7500 W	9100 W	9500 W
Voltage/Fréquence/Phase	220-240V/50 Hz/1 Phase				
Classe climatique	Class I				
Entrée de courant nominal	29,5 A	32,6 A	32,6 A	29,5 A	32,6 A
Câble d'alimentation	310mm2				
CARACTÉRISTIQUES					
Type de compresseur	Inverter				
Revêtement du condenseur	Aluminium hydrophile				
Gaz réfrigérant	R32				
Quantité totale de réfrigérant	1300 g	1500 g	1750 g	2100 g	
Équivalent CO2	0,878 t	1,013 t	1,181 t	1,417 t	
Mode de contrôle	Contrôleur filaire LCD				
Fonction redémarrage auto	Oui				
Contrôle auto. de température	Oui				
Minuteur	Oui, 24h				
Dégivrage automatique	Oui				
Résistance élec. d'appoint	Oui, 3 kW				
SOUS CLIMAT MOYEN					
Capacité de chauffage - sortie d'eau de 35°C/ 55°C	7,6 kW/ 6,6 kW	8,7 kW/ 7,3 kW	11,5 kW/ 10,8 kW	13,2 kW/ 12,6 kW	15 kW/ 14 kW
SCOP - sortie d'eau à 35°C/55°C	4,5/ 3,3				4,4/ 3,3
Efficacité énergétique saisonnière du chauffage- sortie d'eau de 35 °C/55°C	180%/ 130%	180%/ 132%		175%/ 132%	
Classe énergie- sortie d'eau à 35 °C/ à 55°C	A+++/ A++				
Niveau de pression acoustique	48 dBA	49 Dba	52 dBA	53,5 dBA	53 dBA
Plage de température de travail Chaud/ Froid	25~35°C / 5~48°C				
Plage de température de travail ECS	25~43°C				
Plage de température de sortie d'eau Chaud/ Froid	25~65 °C / 7~25 °C				
Plage de température de sortie d'eau ECS	25~55 °C				
ACCESSOIRES					
Câble du contrôleur filaire	Oui, 20m				
Tuyau de vidange	Oui				
LOGISTIQUE					
Dimensions nettes (LXHP)	1125×703×370 mm	1135×803×396 mm	1135×803×396 mm	1203×860×436 mm	1203×860×436 mm
Poids net/brut	82,5 kg / 96 kg	99 kg / 114 kg	103 kg / 123 kg	126 kg / 145 kg	126 kg / 145 kg